

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr AMW/5/18 rev. 2

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o średnicy 8-40mm
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego
Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o średnicy 8-40mm, stal klasy C
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Do zbrojenia betonu
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
**ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, Polska**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System (1+)
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu: **PN-H-93220:2018 -02**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

**Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr akredytacji AC 005
Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-040**

7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy .**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**



8. Deklarowane właściwości użytkowe (dla stali o podwyższonej ciągliwości - klasa C):

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Własności mechaniczne		
Granica plastyczności Re (MPa)	$500 \leq Re \leq 625$	
Stosunek Rm/Re	$1,15 \leq Rm/Re \leq 1,35$	
Wydłużenie całkowite przy największej sile rozciągającej Agt (%)	$\geq 8,0$	
Wydłużenie względne A ₅ (%)	$\geq 16,0$	
Próba zginania z odginaniem Odginanie o kąt $\alpha=20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha=90^\circ$	Brak pęknięć poprzecznych	---
Minimalny współczynnik uźebrowania (f_R, min)	d=8mm : 0,045 d=10mm : 0,052 d≥12mm : 0,056	
Tolerancja masy (dopuszczalna odchyłka masy)	d≤8mm : ± 6,0% 10mm – 40mm : ±4,0%	
Analiza chemiczna dla wytopu (%)	C max 0,22 Mn max 1,60 Si max 0,55 P max 0,050 S max 0,050 Cu max 0,60 N max 0,012 Ce _q max 0,50	
Odporność na obciążenia cykliczne przy odkształceniu ε: 16mm≥d ε=4%, 16mm<d≤20mm ε=2,5%, d>20mm ε=1,5%	5 cykli	
Wytrzymałość na zmęczenie: Naprężenie maksymalne σ_{max} 300MPa, Amplituda 2σ= 175MPa, dla≤25mm Amplituda 2σ=160MPa, dla>25mm	min ilość cykli 2 x 10 ⁶	
Próba zginania ze statyczną próbą rozciągania- tylko dla prętów o średnicy d ≤ 16mm	Wymaganie dla własności (Re, Rm/Re, Agt, A ₅)- zgodnie z p. 1 niniejszej tabeli	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punktach deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Warszawa dn 26.09.2019

W imieniu producenta:

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI
Beata Dorothea Pietrzyk

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
ul. Kasprzowicza 132
01-949 Warszawa
Polska

T +48 (22) 835 8000
F +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
Regon 010592085 NIP 1180016775
Sąd rejonowy dla m. st. Warszawy
KRS 43770
Kapitał zakładowy: 380 000 000 zł
BDO 000028570



System zarządzania
ISO 9001:2015
IATF 16949:2016
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
ID 9108627308